

DIN EN ISO 14644-1, Klasse ISO 7.
Herstellung von Kunststoffteilen unter
Reinraumbedingung.

www.kern.de/reinraum



Kern ist Systemlieferant für Funktionsteile aus technischen Kunststoffen und High-Performance-Polymeren. Unsere automatisierte Fertigung, gepaart mit unserem schlagkräftigen Werkzeugbau, macht uns flexibel und unsere Produkte kostengünstig.

**Medienführender Deckel für eine
medizinische Pumpe, spritzgegossen
aus Polysulfon (PSU)**



4



Vollelektrische Spritzgießmaschine, schmierfettfreies Formwerkzeug und laminarströmende Reinluft für die Fertigung von Spritzgussteilen unter Reinraumbedingung.

Fertigung unter Reinraumbedingung.

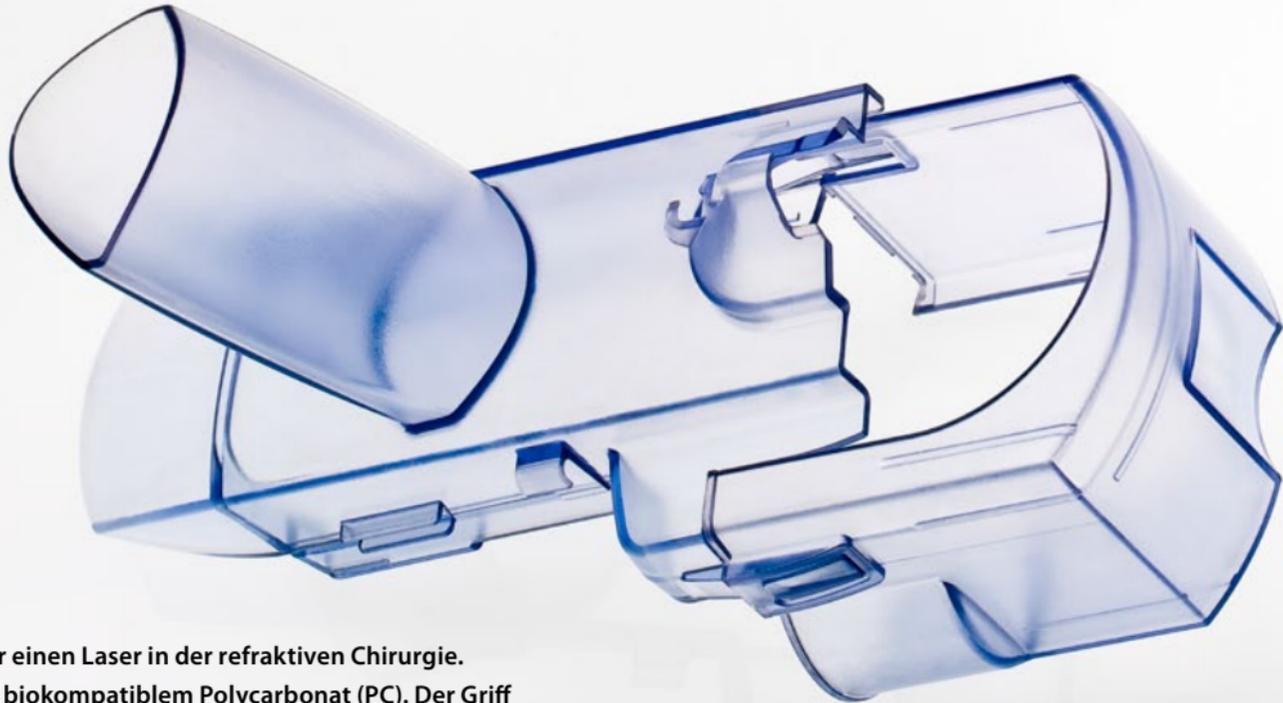
Ihr Hersteller für Kunststoffteile und montierte Baugruppen.

Zuverlässig von Anfang an. Im Geräte- und Maschinenbau ist besonders in den sensiblen Bereichen der Medizintechnik, Elektronik, Präzisionsmesstechnik, Optik und in Steuerungssystemen absolute Funktionssicherheit gefordert.

Oftmals muss eine Störung durch luftgetragene Schmutzpartikel bei der Produktion von Zulieferteilen ausgeschlossen werden. Für diese spezielle Anforderung schaffen wir mit unserem, von anderen Fertigungsbereichen getrennten Reinraum die ideale Voraussetzung. Mit uns beginnt die wichtige Konstante Reinheit bereits bei Ihrem Zulieferer.

Montage von Baugruppen. Qualitätssicherung, Montagen, Sichtkontrollen oder die Einzelverpackung der Produkte führen wir ebenfalls in Reinraum-Arbeitsbereichen unter laminarströmender Reinluft aus.

Systemlieferant. Wir liefern fertige Arbeit: Angefangen bei der Konstruktion, über den leistungsfähigen Werkzeugbau im eigenen Haus bis hin zur Serienfertigung und Baugruppenmontage. Unsere Produktionskette ist lückenlos. So begleiten wir Sie von Ihrer ersten Idee bis zum fertig verpackten Reinraumprodukt.



Wechselgriff für einen Laser in der refraktiven Chirurgie.
Hergestellt aus biokompatiblen Polycarbonat (PC). Der Griff
wird nach jedem Eingriff mit γ -Strahlen sterilisiert.



**Turbine und Pumpengehäuse für die Medizintechnik.
Baugruppe aus vier Einzelteilen, spritzgegossen aus
verstärktem Polybutylenterephthalat (PBT GF).**

Fakten.

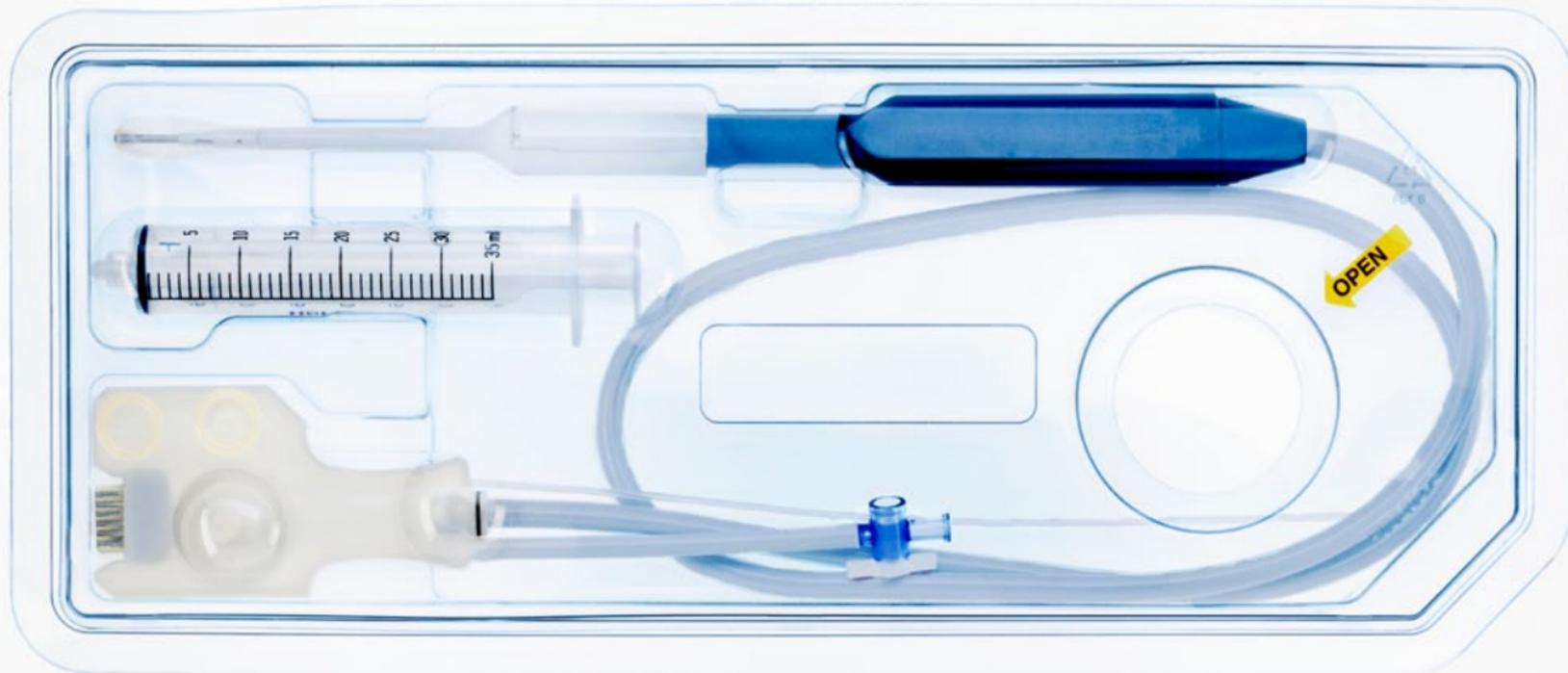
Reinraumklasse, Teilespektrum, Herstellverfahren.

Reinraumklasse. Unsere Reinraumfertigung erfolgt nach DIN EN ISO 14644-1. Die Partikelkonzentration entspricht den Klassen ISO 7 bis ISO 9. Die auf Ihr Produkt abgestimmte Reinraumklasse ist zu vereinbaren.

Teilespektrum. Unter Reinraumbedingung fertigen wir Kunststoffteile mit einem Schussgewicht bis 400 Gramm. Eingesetzt werden die Bauteile in sensiblen Bereichen von Geräten und Maschinen.

Herstellverfahren. Spritzguss und Thermoplastischer Schaumguss (TSG).

Systembauteile für einen Ballonkatheter
in der ambulanten Gynäkologie





**Adapterstutzen mit unterschiedlichen,
innenliegenden Rundgewindegängen
für ein pharmazeutisches Gerät,
spritzgegossenes Polycarbonat (PC).**

**Seit 1945 fertigen wir innovative Bauteile für den
Maschinen- und Gerätebau:**

Kern GmbH
Clemens-Kern-Straße 1
56276 Großmaiseid
Deutschland

Telefon +49 2689 67-0
Telefax +49 2689 67-159
info@kern.de
www.kern.de

Unsere weiteren Produktionsstätten in Europa:

Hüttig GmbH
07774 Dornburg-Camburg, Deutschland

LPM s. r. o.
50611 Jičín, Tschechien

Staub AG
4562 Biberist, Schweiz

Naeff nv
7241 CW Lochem, Niederlande



Kern GmbH
56276 Großmaischeid, Deutschland
Telefon +49 2689 67-0, Telefax +49 2689 67-159
info@kern.de, www.kern.de